

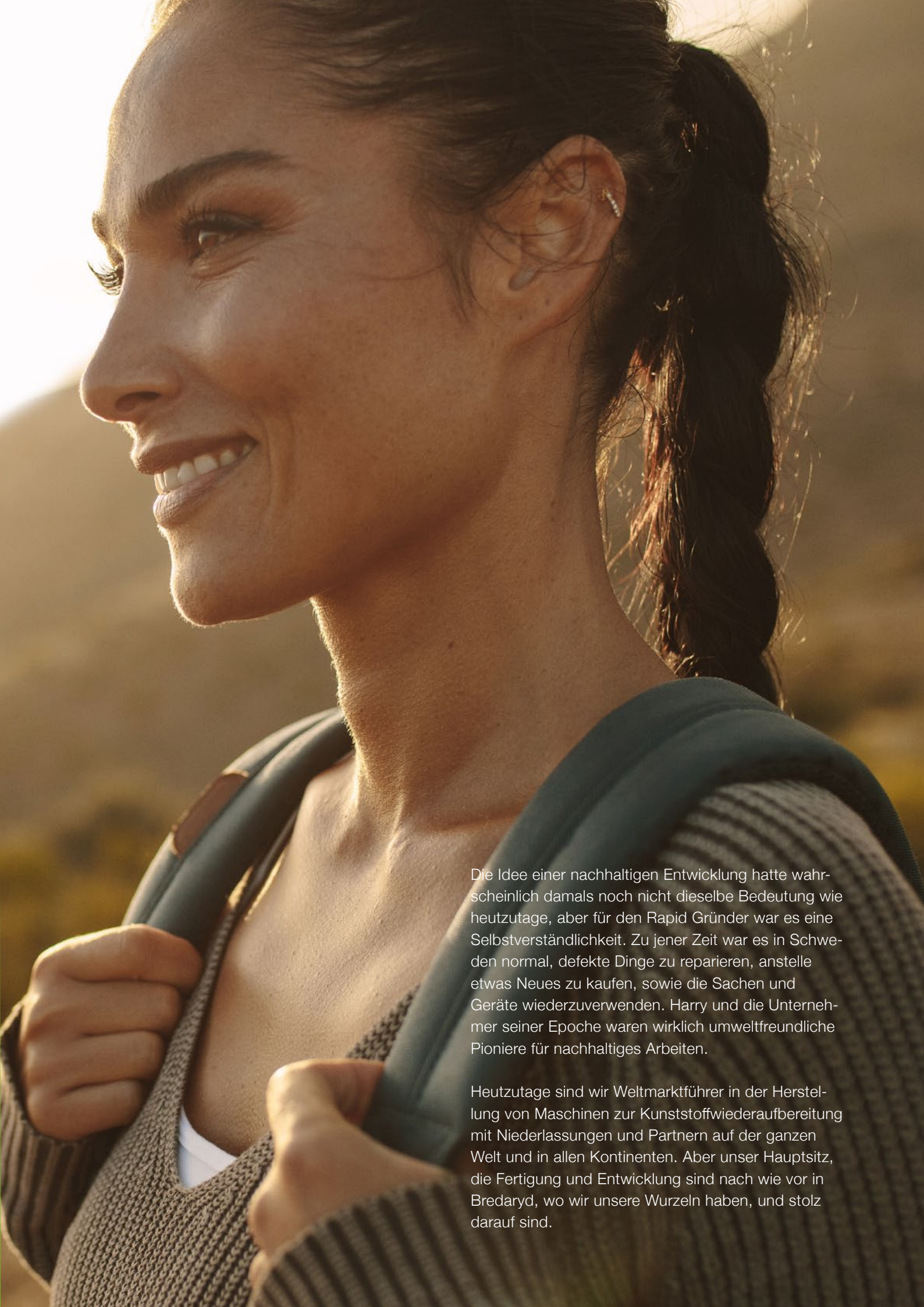
Maßgeschneiderte
Lösungen für alle
Anforderungen im
Kunststoffrecycling



Rapid[®]
Reduce • Reuse • Recycle

Das ist Rapid **Granulator**

Vor 80 Jahren, im Jahre 1942 gründete Harry Johansson Rapid Granulator in seiner Heimatstadt Bredaryd, Schweden. Er war ein Unternehmer und ein Visionär, der von starken Werten geleitet wurde. Produkte von Rapid sollten für alle die sie verwendeten, und auch für Gemeinschaften, bei denen sie im Einsatz waren, einen Unterschied machen.



Die Idee einer nachhaltigen Entwicklung hatte wahrscheinlich damals noch nicht dieselbe Bedeutung wie heutzutage, aber für den Rapid Gründer war es eine Selbstverständlichkeit. Zu jener Zeit war es in Schweden normal, defekte Dinge zu reparieren, anstelle etwas Neues zu kaufen, sowie die Sachen und Geräte wiederzuverwenden. Harry und die Unternehmer seiner Epoche waren wirklich umweltfreundliche Pioniere für nachhaltiges Arbeiten.

Heutzutage sind wir Weltmarktführer in der Herstellung von Maschinen zur Kunststoffwiederaufbereitung mit Niederlassungen und Partnern auf der ganzen Welt und in allen Kontinenten. Aber unser Hauptsitz, die Fertigung und Entwicklung sind nach wie vor in Bredaryd, wo wir unsere Wurzeln haben, und stolz darauf sind.

Unsere grüne geschichte

Wenn wir das Umweltthema zu unserem Fokus machen, dann ist das für uns ganz normal und in keiner Weise gezwungen. Wir leben und lernen dabei aus der nachhaltigen Perspektive, und das machen wir bereits seit mehr als 80 Jahren. Es ist einfach ein Teil unserer DNA, den ökologischen Fußabdruck, den unsere Geschäfte und Produkte hinterlassen, sicherzustellen und zu kontrollieren.

RE DUCE
RE USE
RE CYCLE



Wir glauben, dass wir als Unternehmen mit einem sehr guten Beispiel vorangehen müssen und wir glauben auch, dass unser wirtschaftlicher Erfolg direkt mit unserer Verantwortung für nachhaltige Entwicklung zusammenhängt. Aus diesem Grund fordern wir unsere Branche ununterbrochen heraus und treiben die Entwicklung voran - mittlerweile halten wir die meisten Patente von allen Unternehmen in unserem Bereich. Für uns ist es wichtig, den geringeren klimatischen Fußabdruck unserer Arbeit von unabhängigen Dritten zertifizieren und nachweisen zu lassen - wir nehmen keine Abkürzungen, das gibt uns die Gewissheit, die richtigen Entscheidungen für unsere Kunden und für unsere Welt zu treffen.

Sämtliche wichtigen Bauteile werden in unserem Werk in Bredaryd, Schweden, gefertigt. Das gibt uns die exklusive Möglichkeit, glaubwürdige und transparente Nachhaltigkeitsziele zu setzen, die integraler Bestandteil all unserer Prozesse werden. Dies bedeutet auch, dass wir die Kontrolle über den gesamten Prozess und damit hochqualitative Produkte produzieren mit einer Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015.







Beispiele für **Rapid-Technologie**

Offenherziges Design

Offenherziges Design – schneller Zugriff auf das Innere der Mahlkammer für sehr kurze Reinigungs- / Servicezeiten – maximiert Ihre Produktionszeit.

Konstanter Schneidkreis

Der Abstand zwischen dem Sieb und den Messern muss selbst nach mehreren Nachschärfungen gleichbleibend, um einen effizienten Schneideprozess sicherzustellen. Das Rapid Design mit einer Voreinstellung der Messer nach dem Schärfen gewährleistet genau das - einen konstanten Schneidkreis.

Wendbare Siebe

Unsere langlebigen und wendbaren Siebe verlängern die Lebensdauer und sparen Ihnen wertvolle Wartezeit und Kosten.

Doppelter Scherenschnitt

Durch den doppelten Scherenschnitt von Rapid wird jede Art von Kunststoff ohne Staubbildung sauber, glatt und energiesparend geschnitten.


Höchste Mahlgutqualität

Durch den gleichbleibend glatten und saubereren Schneideprozess entsteht hochwertiges Mahlgut.



Effektives und profitables Recycling ihrer Kunststoffreste

Bei sachgemäßer Handhabung können alle Produktionsabfälle wieder zu einem neuen Rohstoff in Ihrem Prozess werden, in der Regel ohne manuelle Bedienung. Unsere Schneidmühlen- und Schredder-Auswahl umfasst Modelle mit einer Leistung von wenigen Kg bis hin zu mehreren Tonnen gemahlenem Kunststoff pro Stunde, Materialien, die Sie selbstverständlich in Ihren Produktionsprozess zurückführen können.





Produkte





Series

OneCUT / 150 / 200 / 300 / 400
500 / 600 / GT1100 / ThermoPRO
300-LBB / Raptor FlexiPUSH
Raptor PowerPUSH / Raptor DUO

OneCUT PRO



Rapid OneCUT PRO ist eine effiziente Schneidmühle mit langsamer Geschwindigkeit. Geeignet zum Zerkleinern von diversen kleineren Produkten, Angüsse etc. Leistung bis 30 kg/h. Ausgestattet mit einer Reihe von innovativen Funktionen.

- **Rapid EnergySMART** – Sparen Sie bis zu 80% des Energieverbrauchs!
Sie können die Schneidmühle in Intervallen (natürlich einstellbar) automatisch laufen lassen, d.h. während des Sammelns des Materials im Einzugsbereich pausieren und dann automatisch starten und mahlen und anschließend wieder pausieren.
- **Quick Rotor Release** – Rapid QRR – Öffnen Sie das Mahlwerk und trennen Sie den Rotor in 30 Sekunden vom Antrieb und reinigen Sie schnell und effizient.
- **Rapid FlexiSPEED** – Anpassung der Rotordrehzahl an die Materialeigenschaften.
- **Automatische Reversierung ist Standard.**



OneCUT PRO

150 Series



Rapid 150 Serie ist eine kleine Hochleistungs-Messerschneidmühle, die in erster Linie für das Recycling von Angüssen und fehlerhaften Kleinprodukten "neben der Spritzgießmaschine" bestimmt ist. Die sofortige Vermahlung direkt an der Produktionsmaschine erhöht die Produktqualität und Sie vermeiden jegliche Lagerung von Angüssen, Ausschussprodukten und Mahlgut, da das Mahlgut direkt in den Prozess zurückgeführt werden kann. Leistung bis 70 kg/h.

- **Einfache Reinigung** – bei Material- und/oder Farbwechsel.
- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **DeltaTECH** – Standardmodelle mit Flexibilität.
- **PowerTECH** – konfiguriert für gefüllte / abrasive Materialien.
- **Kassettenmesser** – schneller und einfacher Messerwechsel.
- **Wendbares Sieb** – verlängert die Lebensdauer.
- **Konstanter Schneidkreis (CCC).**

Die Modelle der Rapid 200-Serie sind ideal für das direkte Recycling von Angüssen, Butzen und Ausschussteilen, insbesondere aus Spritzguss- und Blasformprozessen, geeignet. Unabhängig von Ihren Produktionsbedingungen haben wir ein passendes Modell der 200er Serie. Die Standardausführungen sind in Größen mit Leistungen bis 200 kg/h erhältlich.

- **Geringer Energieverbrauch.**
- **Konfigurierbares Mahlkammergehäuse** – je nach Anwendung.
- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **Kompakt und flexibel** – verschiedene Arten der Beschickung, einschließlich für manuelle Zuführung, Bänder, Rolleneinzugssystemen usw.
- **Wendbares Sieb** – verlängert die Lebensdauer.
- **Konstanter Schneidkreis (CCC).**



200 Series

300 Series



Die Modelle der Rapid 300 Serie können alle als Zentralmühle oder als „Inline“-Mühle in allen Anwendungsbereichen eingesetzt werden. Typische Anwendungen sind das Zerkleinern von größeren Teilen, alle Arten von Ausschussteilen, kleineren Rohren usw. Leistung bis zu 500 kg/h.

- **Offenherziges Design.**
- **Weniger Energieverbrauch mit Doppelscherenschnitt.**
- **Voreinstellbare Messer** für schnellen Messerwechsel.
- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **Eingabemöglichkeiten für alle Arten von Anwendungen.**
- **Wendbare Siebe** – für längere Lebensdauer.
- **Konstanter Schneidkreis (CCC).**



300 Series

400 Series



Die Modelle der Rapid 400 Serie können alle als Zentralmühle oder als „Inline“-Mühle in allen Anwendungsbereichen eingesetzt werden. Typische Anwendungen sind das Zerkleinern von größeren Produkten, Ausschußteilen aller Art, kleineren Rohren, Profilen usw. Vier Breiten mit einer Leistung von bis zu 900 kg/h stehen zur Verfügung.

- **Offenherziges Design.**
- **Weniger Energieverbrauch mit Doppelscherenschnitt.**
- **Voreinstellbare Messer für schnellen Messerwechsel.**
- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **Eingabemöglichkeiten für alle Arten von Anwendungen.**
- **Wendbare Siebe** – für längere Lebensdauer.
- **Konstanter Schneidkreis (CCC).**



400 Series

500 Series



Die Modelle der Rapid 500 Serie können für alle Aufgaben eingesetzt werden, entweder als Inline- oder als Zentralmühle für größere Produkte oder wenn eine höhere Leistung benötigt wird. Typische Anwendungen sind das Mahlen großer Mengen von teilen, größeren Ausschussprodukten, Rohrprofilen und Platten usw. Die Rapids 500-Serie ist in drei Breiten mit den Mahlkammerbreiten 600, 900 und 1200 mm erhältlich. Leistung bis 1,2 Tonnen/h.

- **Offenherziges Design.**
- **Weniger Energieverbrauch mit Doppelscherenschnitt.**
- **Voreinstellbare Messer für schnellen Messerwechsel.**
- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **Hochleistungsrotor** – 3-oder 5-Blatt-Ausführung.
- **Eingabemöglichkeiten** für alle Arten von Anwendungen.
- **Wendbare Siebe** – für längere Lebensdauer.
- **Konstanter Schneidkreis (CCC).**



500 Series

600 Series



Die Rapid 600-Serie eignet sich für alle Aufgaben, vom Inline-Recycling größerer Produkte bis hin zum zentralen Zerkleinern, bei dem eine größere Durchsatzleistung erforderlich ist. Die größte in unserer Serie von „Offenherzigen“ Schneidmühlen. Leistung bis zu 4 Tonnen/h.

- **Offenherziges Design.**
- **Weniger Energieverbrauch mit Doppelscherenschnitt.**
- **Voreinstellbare Messer für schnellen Messerwechsel.**
- **Eingabemöglichkeiten für alle Arten von Anwendungen.**
- **Wendbare Siebe** – für längere Lebensdauer.
- **MCT** – Grundrahmen mit mineralischem Verbundstoff gefüllt - reduziert Vibrationen.
- **Konstanter Schneidkreis (CCC).**



600 Series

GT1100



Der Rapid GT1100 ist für die effiziente Inlinzerkleinerung von Stanzgittern optimiert.

- **Kürzeste Wartungszeiten auf dem Markt** – durch vollständigen Zugriff auf alle Wartungsteile über einer Seite ist die Wartungszeit dieser Einheit unschlagbar.
- **2 Arten der Tänzerarmsteuerung** – externer oder optional pneumatisch gesteuert Tänzerarm für eine Synchronisation mit der Thermoformanlage.
- **Erhältlich in 1100 mm Breite** mit einer Kapazität von bis zu 900 kg/h.
- **Scherenschnitt** – Schräg angeordnete Messer garantieren perfekte Mahlgutqualität, niedrigen Lärmpegel, niedrigen Energieverbrauch.
- **Konstanter Schnittkreis (CCC).**
- **Kompakte Bauweise** – einfache Integration in die Linie.
- **Wendbares Sieb** – für eine längere Standzeit.
- **Voreinstellbare Messer** für kurze Stillstandzeiten.



GT1100

Thermo PRO



Rapid ThermoPRO für die geräuscharme Stanzgitterzerkleinerung.

- **Offenherziges Design** – direkter Zugang zum Herzen der Mühle innerhalb einer Minute, ermöglicht die vereinfachte Reinigung und Wartung.
- **Reduzierter Energieverbrauch durch doppelten Scherenschnitt.**
- **3 Arten der Tänzerarmsteuerung** – integrierter, externer oder freistehender Tänzerarm für eine Synchronisation mit der Thermoformanlage.
- **Erhältlich in drei Breiten**, 600, 900 und 1200 mm, mit einer Kapazität von bis zu 1000 kg/h.
- **Konstanter Schnittkreis (CCC).**
- **MCT** – Grundrahmen mit mineralischen Verbundstoffen, reduziert Vibrationen.
- **Wendbares Sieb** – für eine längere Standzeit.
- **Voreinstellbare Messer** für kurze Stillstandzeiten.

Rapid 300-LBB (Low Built Base) hat eine sehr niedrige Eingabehöhe und ist in den drei Breiten 900, 1200 und 1500 mm erhältlich. Die Einsatzgebiete liegen vor allem in der Verpackungsindustrie zum Zerkleinern von Stanzgittern und Folien. Die Schneidmühle kann dann entweder durch ein Rolleneinzugsystem mit Tänzerarm mit der Produktionsmaschine synchronisiert werden oder mit einem einfachen Trichter für geschnittene Restmaterialien unter die Linie gestellt werden. Kapazität bis 700kg/h.

- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **Geringe Aufbauhöhe**, nur 600 mm.
- **Erhältlich mit Zuführtrichter** für verschiedene Anwendungen.
- **3 Breiten**, 900, 1200 und 1500 mm.
- **Leistungsstarker Antrieb** mit Motoren bis 30 kW.
- **Konstanter Schnittkreis (CCC).**



300-LBB

Raptor FlexiPUSH



Die Raptor Schredder sind für alle Arten von Thermoplasten, große 1200-Liter-IBC-Container oder Klumpen ausgelegt – alles wird effizient zerkleinert. Rapid Raptor Schredder gibt es in zwei Breiten, 800 und 1350 mm. Die Standardversion ist mit **FlexiPUSH** (pneumatischer Pusher) ausgestattet. Die Maschine kann auch mit einem zusätzlichen **TopPUSH** ausgestattet werden, einer speziell für Schüttgüter entwickelten Eindrückvorrichtung, die das Material von oben gegen den Rotor drückt.

- **Recycelt alle Arten von Thermoplasten.**
- **Offenherziges Design.**
- **Energieeffizient.**
- **Industrie 4.0.**
- **3 Rotorvarianten** – für Folie, Klumpen, voluminöse Teile.
- **QuadCUT™** – patentiertes einzigartiges Messerdesign.
- **Wendbare Siebe** – für längere Lebensdauer.
- **MCT** – mit Mineralverbundwerkstoff gefüllter Grundrahmen reduziert Vibrationen.



Raptor FlexiPUSH

Raptor PowerPUSH



Die Raptor Schredder sind geeignet für alle Arten von Thermoplasten, Klumpen – alles wird effizient zerkleinert. Rapid Raptor Schredder gibt es in zwei Breiten, 800 und 1350 mm. PowerPUSH ermöglicht Ihnen die vollständige Kontrolle über den Prozess. Der hydraulisch gesteuerte Schieber kann je nach Material und gewünschter Leistung mit unterschiedlichen „Parametern“ optimiert werden.

- **Recycelt alle Arten von Thermoplasten.**
- **Offenherziges Design.**
- **Industrie 4.0.**
- **Energieeffizient.**
- **3 Rotorvarianten** – Folie, Klumpen, voluminöse Teile.
- **QuadCUT™** – patentiertes einzigartiges Messerdesign.
- **Wendbare Siebe** – für längere Lebensdauer.
- **MCT** – mit Mineralverbundwerkstoff gefüllter Grundrahmen reduziert Vibrationen.

Nur ein Arbeitsgang. Schneidmühle vollständig im Raptor-Grundgestell integriert. Auf Grundlage der einzigartigen Rapid 400-Reihe. Verschraubte modulare Bauweise für den einfachen Austausch von Verschleißteilen. Erhältlich für Raptor 800 und 1350.

- **Offenherziges Design.**
- **Niedriger Energieverbrauch durch doppelten Scherenschnitt.**
- **Voreinstellbare Messer für kurze Stillstandzeiten.**
- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **Wendbares Sieb Sieb** – für die längere Standzeit.
- **Konstanter Schnittkreis (CCC).**



Raptor DUO

Rapid Connect 

Rapid Connect Sensornode

Sensornode Index: 220057
Machine Sn: K - Exhibition
LoRa Fq: EU868
DevEUI: 00ED86FFED6AB62



Rapid Connect address: connect.rapidgranulator.com



Rapid
Reduce · Reuse · Recycle

Rapid Granulator AB
P.O Box 9
SE-333 02 Bredaryd
SWEDEN
spareparts@rapidgranulator.se
www.rapidgranulator.com

Sensor Node Item No. MM0098765
Rev. C01



Rapid Granulator AB
Box 9
SE-333 02 Bredaryd
SWEDEN

Contact us:
+46 370 865 00
info@rapidgranulator.se
www.rapidgranulator.se



Zubehör

Rapid Connect / Guillotinen-Systeme
Staubabscheidung / Metall-Detektoren
Metall Separierung



Rapid **Connect**

Übernehmen Sie die Kontrolle über Ihre Produktion. Gestalten Sie Ihr eigenes Panel und überwachen Sie Ihre Anlagen. Verhindern Sie Produktionsstopps mit IRL-Statusmeldungen.

Lassen Sie sich informieren über:

- Stromverbrauch
- Stillstand
- Überlastung
- Notabschaltung
- Kritische Maschinentemperatur

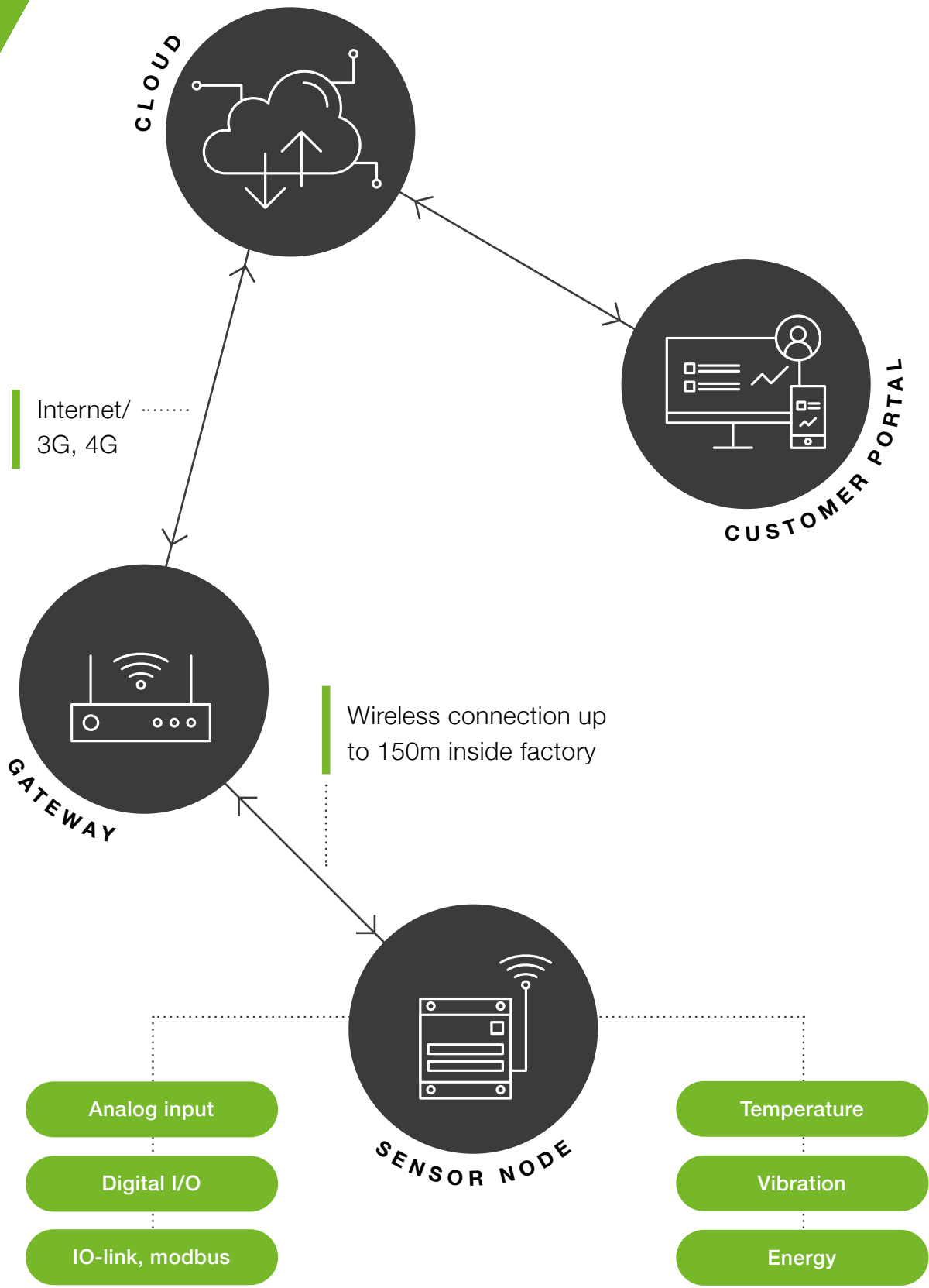
Vorteile:

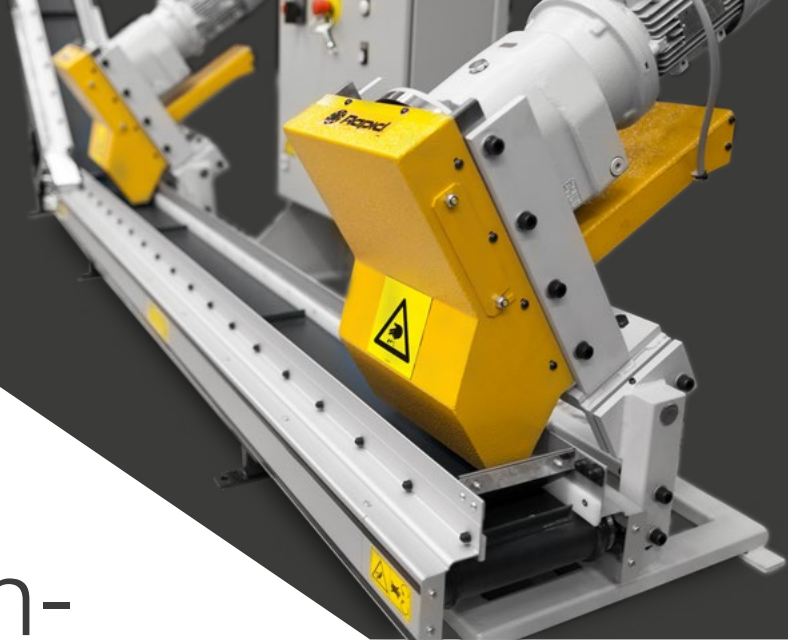
- Vorbeugende Wartung planen
- Kosten des Mahlprozesses kalkulieren
- Auslastungskontrolle
- Energie sparen, bei Leerlauf einfach abschalten



Rapid Connect







Guillotinen-Systeme

Bei der Plattenextrusion entstehen beim Zuschneiden der Platten immer Randstreifen. Die bekannteste Lösung sind Guillotinen, eine für jeden Randstreifen, integriert in ein System, das die dabei entstehenden Randstreifen kontinuierlich schneidet. Die geschnittenen Stücke fallen auf ein Förderband und werden in die Schneidmühle.



Guillotinen-Systeme

Staubabscheidung

Egal wie gut eine Schneidmühle ist, es gibt immer eine kleine Menge Staub und kleine Partikel, besonders wenn die Messer langsam verschleiben. Mit einem effizienten und angepassten Entstaubungssystem werden diese Probleme vermieden. Rapid bietet Komplettsysteme für jeden Bedarf.

Staubabscheidung



Metall- Detektoren

Unsere Metalldetektoren sind empfindlich und erkennen alle Arten von metallhaltigen und elektrisch leitfähigen Materialien. Am häufigsten wird der Detektor in einem Bandförderer integriert.



Metall-Detektoren



Metall Separierung

Die Separatoren erkennen alle Arten von metallischen und anderen elektrisch leitfähigen Materialien bis hin zur Größe einer 0,6 mm Stahlkugel. Die Separatoren sind je nach Kapazitätsbedarf in verschiedenen Größen erhältlich.

Metall Separierung



Rapid

Service Center



Registrieren Sie Ihre Maschinen im Rapid Servicecenter – einem Portal mit allem, was Sie für die optimale Wartung Ihres Rapid-Geräte benötigen.

- Keine verlegten Handbücher mehr, es ist immer verfügbar.
- Elektrische Schaltpläne Ihrer individuellen Maschine.
- Wartungspläne für alle Servicetätigkeiten, wöchentlich, monatlich etc.
- Das Service Login unterstützt die verlängerte 5-Jahres-Garantiedauer des Rapid.
- Direkter Link zum Rapid Ersatzteilteam.

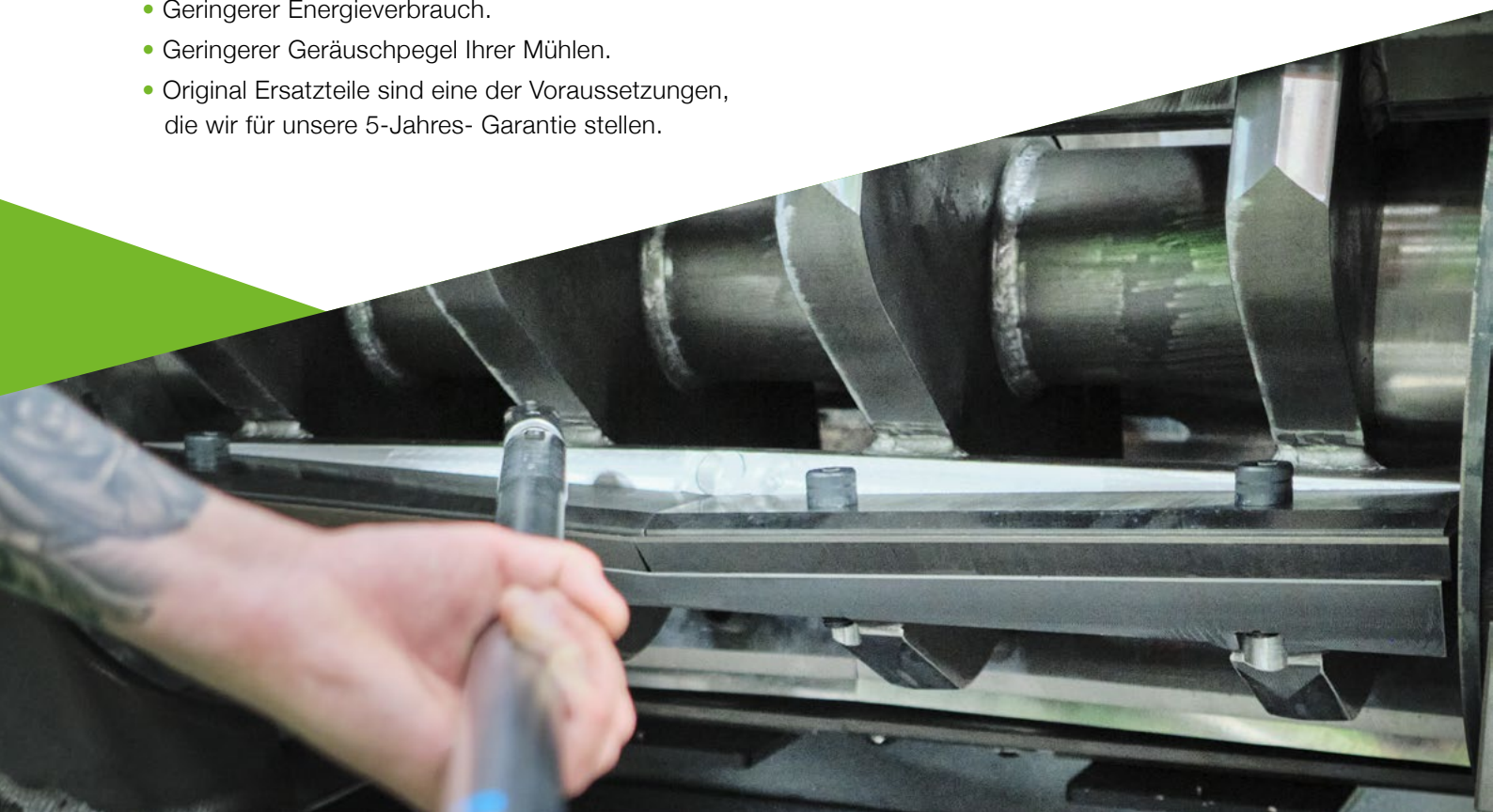
Rapid

Original-Ersatzteile

Unsere Original Rapid-Ersatzteile sind auf maximale Leistung und Langlebigkeit ausgelegt. Um unseren hohen Qualitätsansprüchen gerecht zu werden, verfügen wir über eine umfassende Qualitätskontrolle sowohl der Materialien als auch der Prozesse.

Mit Original-Ersatzteilen erhalten Sie:

- Geringere Wartungskosten und mehr Produktionszeit.
- Hochwertiges Mahlgut, das zu einem stabilen Produktionsprozess mit weniger fehlerhaften Produkten führt.
- Weniger Staub und feine Partikel sowohl im Granulat als auch in der Produktionsumgebung.
- Geringerer Energieverbrauch.
- Geringerer Geräuschpegel Ihrer Mühlen.
- Original Ersatzteile sind eine der Voraussetzungen, die wir für unsere 5-Jahres- Garantie stellen.





Garantie auf fünf Jahre

Unsere Produkte werden ausschließlich aus hochwertigen Materialien hergestellt und der Fertigungsprozess ist nach der neusten ISO-Norm zertifiziert. Dadurch können wir unsere Garantie verlängern, die je nach Anwendung bis zu fünf Jahre beträgt. Sie müssen nur Folgendes tun:

- Innerhalb von drei Monaten ab Lieferung die verlängerte Garantie beantragen. Bei Antragstellung wird auch Ihr Konto bei unserem Servicecenter aktiviert.
- Dokumentieren, dass die Mühle gemäß Serviceplan gewartet wurde, z. B. anhand eines Wartungsprotokolls, das es zu jeder Mühle gibt, die Sie in unserem Servicecenter registriert haben.
- Rapid Original-Ersatzteile verwenden.

OFFICES

Sweden – Head Office

Rapid Granulator AB

+46 (0) 370-86500

info@rapidgranulator.se

Box 9 / Industrivägen 4

SE-333 72 Bredaryd

France

Rapid France

+33 (0) 4 72 15 22 80

info@albro.fr

ZAC du Chapotin, 646 rue Juliette Récamier

F-69970 Chaponnay

USA

Rapid USA / Rapid Granulator Inc.

+1 724 584 5220

info@rapidgranulator.com

555 West Park Road

Leetsdale, PA 15056

Germany

Rapid Germany / Rapid
Granulier Systeme GmbH & Co.KG

+49 (0) 6027-4665-0

info@rapidgranulator.de

Gewerbegebiet Mitte, Bruchweg 3

D-63801 Kleinostheim

Italy

Rapid Italy / Rapid Italy S.r.l.

+39 (0) 49 972 8252

info@rapidgranulator.it

Via Sopracornio 7B

30010 Campolongo Maggiore, Venezia





Australia

Rapid Asia Pacific / Rapid Granulator
Asia Pacific Pty. Ltd.

+61 2 9484 3398
info@rapidgranulator.asia
14 Casuarina Drive
Cherrybrook, NSW 2126

China

Rapid China / Rapid Granulator Machinery
China Co., Ltd.

(+86-21) 6760 1875
ray.lei@rapidgranulator.cn
299# Kongque Road,
215331 Lujia Town, Kunshan, JiangSu Province

Philippines

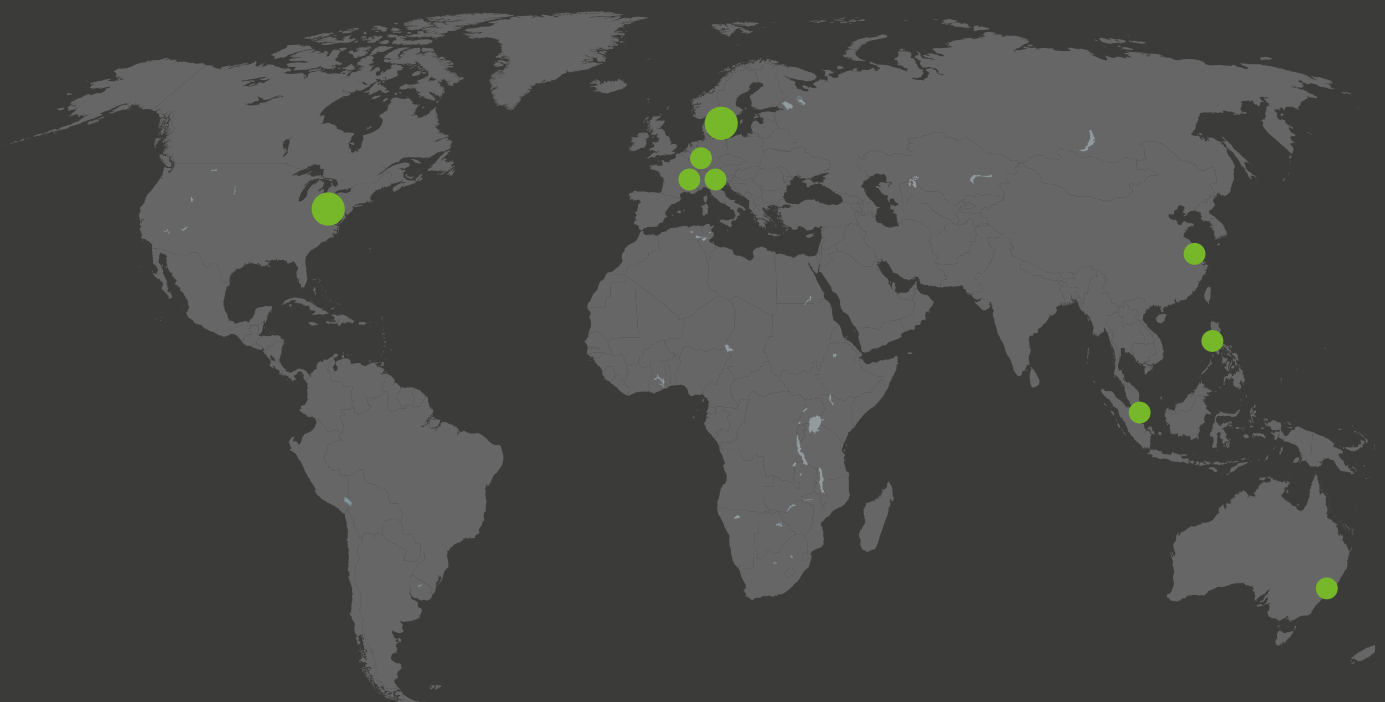
Rapid Philippines / Rapid Granulator
Corp., Manila

+63 91759 31133
info@rapidgranulator.asia
SM Aura Office Tower
Fort Bonifacio, Taguig City Metro Manila

Singapore

Rapid Singapore / Rapid Granulator
Singapore Pte Ltd

+65 9818 9284
info@rapidgranulator.asia
BLK 677B, Punggol Drive, #06-788
822677 Singapore



RE DUCE
RE USE
RE CYCLE



Rapid[®]
Reduce • Reuse • Recycle